



A.(m6x16)x4 	B.(m6x65)x8 	C.(m6x16)x16
D.(M8)x4 	E.(Φ4)x1 	F.(m6)x1
 ①x1	 ②x1	 ③x1
 ④x2		

W CZASIE PROCESU MONTAŻU WSZYSTKIE ŚRUBY POWINNY BYĆ DOKRĘCANE NIE MOCNIEJ NIŻ 80%. DOPIERO PO ZAMONTOWANIU WSZYSTKICH ŚRUB PROSIMY DOKRĘCIĆ JE RÓWNOMIERNIE DO 100%. RÓWNIEŻ W TRAKCIE UŻYTKOWANIA STOLIKA ŚRUBY POWINNY BYĆ KILKA RAZY W ROKU DOKRĘCANE.

